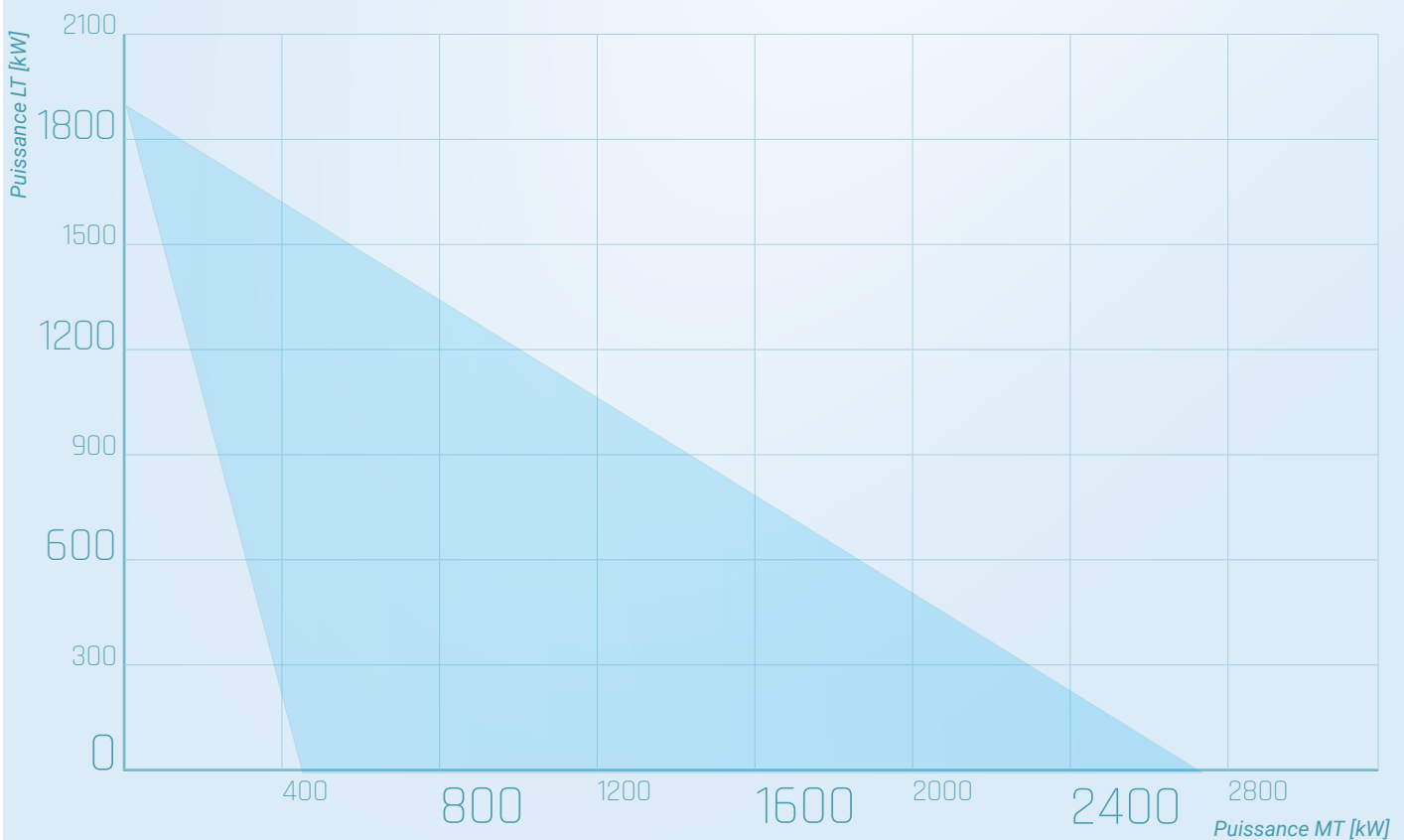
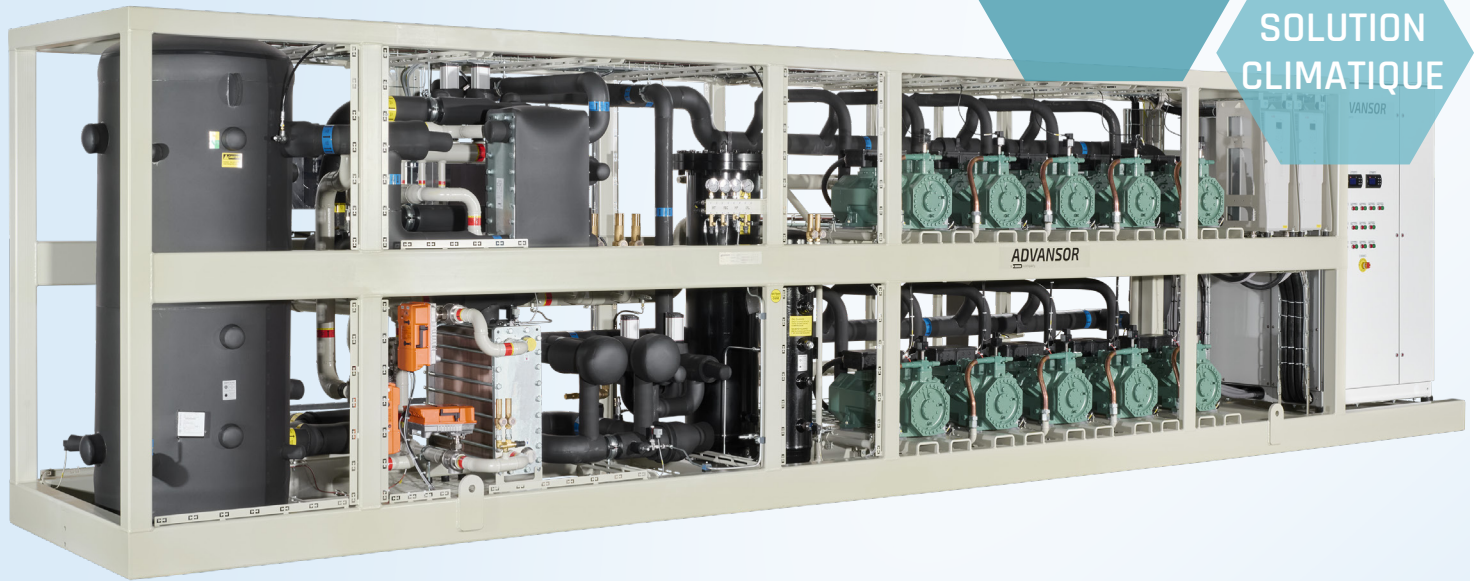


STEELXL

2,7 MW DE RÉFRIGÉRATION ET 4 MW DE CHAUFFAGE AVEC UNE SEULE UNITÉ

+50 MW EN PARALLÈLE



DIMENSIONS

Nbre max. de compresseurs MT (IT)	16
Nbre max. de compresseurs LT	15
Puissance MT max. [kW]*	2700
Puissance LT max. [kW]*	1900
Puissance clim. max. [kW]*	450
Puissance récup. de chaleur max. [kW]*	4000
Volume du réservoir liquide [L]	1000 - 3000
Branchement électrique [V]	3 ph 400 - 460
Fréquence [Hz]	50/60
Hauteur [mm]**	2450
Largeur [mm]	1600
Longueur [mm]	4500 - 13500
Poids [kg]***	6700 - 25000

*Toutes les puissances sont calculées pour -8 °C MT, -30 °C LT et 35 °C en sortie de refroidisseur de gaz

**Sans boîtier de connexion pour l'alimentation électrique

***Spécifique au projet

ÉQUIPEMENT STANDARD

Système avec régime de neutre TN-S
Échangeur de chaleur interne dans le réservoir liquide
Décharge de gaz chaud
Injection par voie liquide
Filtre déshydrateur
Détecteur de CO₂ niveau bas
Variateur de fréquence sur MT1
Soupapes de sécurité

RÉGULATEURS DISPONIBLES

Régulateur paramétré et testé en usine avec des valeurs optimisées

Danfoss
Wurm
Carel

PRESSIONS DE SERVICE STANDARD

Haute Pression : 130 bars
Pression du réservoir liquide : 80 bars
Pression d'aspiration MT : 52 bars
Pression d'aspiration LT : 30 bars

ADVANSOR.FR

OPTIONS

SOLUTION CLIMATIQUE

Récupération de chaleur
Commande intelligente de récupération de chaleur
Fonction pompe à chaleur
Climatisation
Chiller (eau glacée)

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Activation adiabatique automatique
Technologie de désactivation des cylindres (CRII)
Moteur à aimants permanents
Technologie avec éjecteur
Variateur de fréquence LT
Variateur de fréquence supplémentaire LT
Variateur de fréquence supplémentaire MT
Circuit refoulement équipé d'isolant
Ultra-faible surchauffe (ULS)
Sous refroidisseur de liquide
Liquid Power Cooler
Advansor COP hunter
Désurchauffeur LT
Dégivrage par gaz chaud
Multiple suction groups

SÉCURITÉ

Bouteille anti-coup de liquide et filtres
Pression de design augmenté
Groupe de maintien de pression
Arrêt d'urgence
Décteur de gaz CO₂
Isolation et câblage sans halogène
Régulateurs de secours
Interrupteur pour le démarrage manuel du compresseur
Surchauffeur à gaz d'aspiration
Doublage des vannes haute pression et de bypass réservoir

SUIVI

Capteur de niveau CO₂
Compteur d'énergie

INSTALLATION FACILES

Refroidisseur de gaz
Prise de service dans l'armoire
Éclairage dans l'armoire
Conçu en deux
Longueur des câbles

Certification ISO 9001:2015

Essais complets en usine pour garantir une mise en service rapide des circuits sous pression et électriques

Documentation et manuels répondant aux exigences de la norme EN

Certification ISO 50001:2018

ADVANSOR
a DOWER company