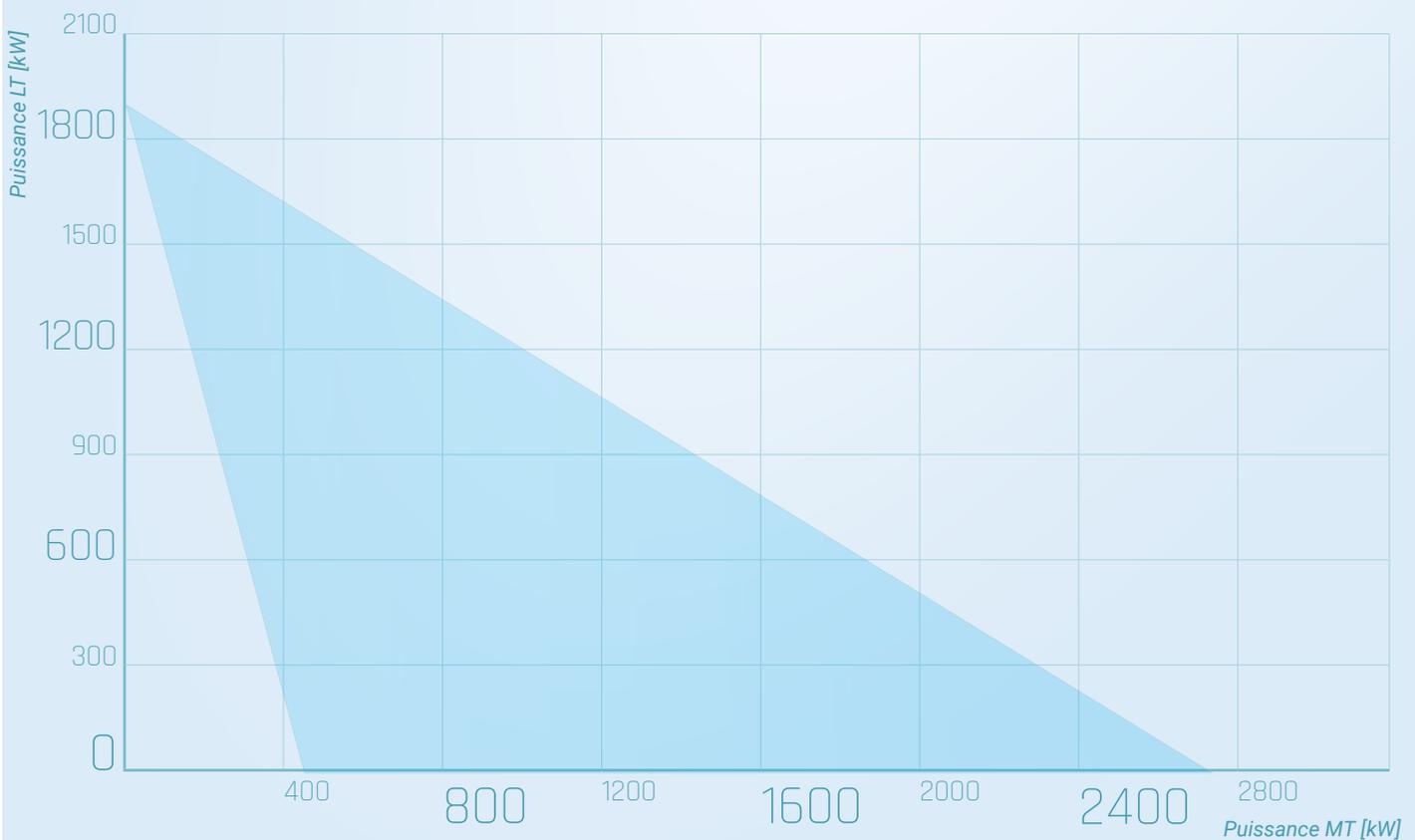
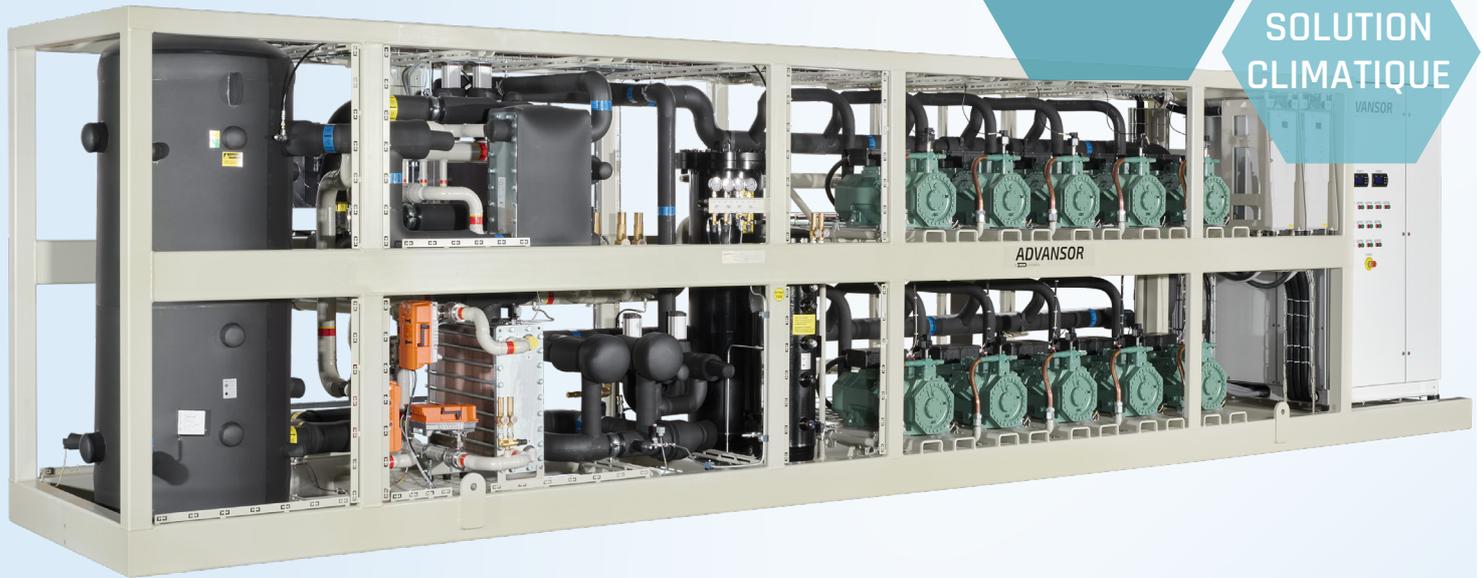


# STEELXL

2,7 MW DE RÉFRIGÉRATION ET 4 MW DE CHAUFFAGE AVEC UNE SEULE UNITÉ

+50 MW EN PARALLÈLE



## DIMENSIONS

<b>Nbre max. de compresseurs MT (IT)</b>	16
<b>Nbre max. de compresseurs LT</b>	15
<b>Puissance MT max. [kW]*</b>	2700
<b>Puissance LT max. [kW]*</b>	1900
<b>Puissance clim. max. [kW]*</b>	450
<b>Puissance récup. de chaleur max. [kW]*</b>	4000
<b>Volume du réservoir liquide [L]</b>	1000 - 3000
<b>Branchement électrique [V]</b>	3 ph 400 - 460
<b>Fréquence [Hz]</b>	50/60
<b>Hauteur [mm]**</b>	2450
<b>Largeur [mm]</b>	1600
<b>Longueur [mm]</b>	4500 - 13500
<b>Poids [kg]***</b>	6700 - 25000

\*Toutes les puissances sont calculées pour -8 °C MT, -30 °C LT et 35 °C en sortie de refroidisseur de gaz

\*\*Sans boîtier de connexion pour l'alimentation électrique

\*\*\*Spécifique au projet

## ÉQUIPEMENT STANDARD

Système avec régime de neutre TN-S  
Échangeur de chaleur interne dans le réservoir liquide  
Décharge de gaz chaud  
Injection par voie liquide  
Filtre déshydrateur  
Détecteur de CO<sub>2</sub> niveau bas  
Variateur de fréquence sur MT1  
Soupapes de sécurité

## RÉGULATEURS DISPONIBLES

*Régulateur paramétré et testé en usine avec des valeurs optimisées*

Danfoss  
Wurm  
Carel

## PRESSIONS DE SERVICE STANDARD

Haute Pression : 130 bars  
Pression du réservoir liquide : 80 bars  
Pression d'aspiration MT : 52 bars  
Pression d'aspiration LT : 30 bars

ADVANSOR.FR

## OPTIONS

### SOLUTION CLIMATIQUE

Récupération de chaleur  
Commande intelligente de récupération de chaleur  
Fonction pompe à chaleur  
Climatisation  
Chiller (eau glacée)

### EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Activation adiabatique automatique  
Technologie de désactivation des cylindres (CRII)  
Moteur à aimants permanents  
Technologie avec éjecteur  
Variateur de fréquence LT  
Variateur de fréquence supplémentaire LT  
Variateur de fréquence supplémentaire MT  
Circuit refoulement équipé d'isolant  
Ultra-faible surchauffe (ULS)  
Sous refroidisseur de liquide  
Liquid Power Cooler  
Advansor COP hunter  
Désurchauffeur LT  
Dégivrage par gaz chaud  
Multiple suction groups

### SÉCURITÉ

Bouteille anti-coup de liquide et filtres  
Pression de design augmenté  
Groupe de maintien de pression  
Arrêt d'urgence  
Décteur de gaz CO<sub>2</sub>  
Isolation et câblage sans halogène  
Régulateurs de secours  
Interrupteur pour le démarrage manuel du compresseur  
Surchauffeur à gaz d'aspiration  
Doublage des vannes haute pression et de bypass réservoir

### SUIVI

Capteur de niveau CO<sub>2</sub>  
Compteur d'énergie

### INSTALLATION FACILES

Refroidisseur de gaz  
Prise de service dans l'armoire  
Éclairage dans l'armoire  
Conçu en deux  
Longueur des câbles

*Certification ISO 9001:2015*

*Essais complets en usine pour garantir une mise en service rapide des circuits sous pression et électriques*

*Documentation et manuels répondant aux exigences de la norme EN*

*Certification ISO 50001:2018*

**ADVANSOR**  
a DOWER company